

OMNIWELD W 7060

Die sehr weich schweißende WIG-Spezial-Schweißlegierung nach DIN 8573 für die Kaltschweißung von Grauguss, Temperguss und Stahlguss. Auch zum Verschweißen von Gusswerkstoffen mit Stahl oder Kupfer geeignet.

Anwendungsmöglichkeiten

Ausbessern von Gießfehlern an unbearbeiteten und bearbeiteten Flächen. Aufbauen abgebrochener Ecken, Auffüllen von Lunkern, Reparaturschweißungen, Plattierungen usw.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen - nach Möglichkeit U- oder Doppel-U-Form. Strichraupen schweißen. Während des Kaltschweißens darauf achten, dass der Grundwerkstoff nicht überhitzt wird.

Durchmesser	Schweißstrom
1,0 mm	ca. 30 - 70 A
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 480 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 410 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 40 %
Härte:	ca.: 160 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Ni Ti Nb Si Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD W 7060 ist auch als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 7060 - als hüllenlegierte Schweißlegierung (Ausbringen 160%) - OMNIWELD 7060 S - und als Spezial-Drahtlegierung - OMNIWELD SG 7060 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.