

OMNIWELD W 4000 I

Die verschleißfeste und rostbeständige WIG-Schweißlegierung nach DIN 8555. OMNIWELD W 4000 I ist resistent gegen Abrasion sowie Korrosion. Sehr gute Verschweißbarkeit.

Anwendungsmöglichkeiten

OMNIWELD W 4000 I wird in der chemischen Industrie und bei Lebensmittelherstellern eingesetzt. Die Auftragung ist nach drei Lagen korrosionsbeständig. Besondere Anwendungsmöglichkeiten findet OMNIWELD W 4000 I in der Instandsetzung von Pumpen und Ventilen aus Edelstahl.

Gebrauchsanweisung

Bei Stählen mit geringen Festigkeiten, sowie bei Austeniten, ist es möglich direkt auf das Grundmaterial aufzutragen. Bei Auftragsschweißungen auf Werkzeug- und höher legierten Stählen ist es angebracht eine Pufferlage mit OMNIWELD W 3030 oder W 3020 aufzutragen. Das Schweißgut ist nach dem Auftragen nur mit Schleifscheibe oder Hartmetallwerkzeug zu bearbeiten.

Durchmesser	Schweißstrom
1,0 mm	ca. 30 - 70 A
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

Härte	
1. Lage	ca.: 48 HRC (Rockwell)
2. Lage	ca.: 53 HRC (Rockwell)
3. Lage	ca.: 56 HRC (Rockwell)

Schweißgut und Randzone sind nur durch Schleifen zu bearbeiten.

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Cr Ni Mn Si Fe Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD W 4000 I ist auch als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 4000 I - und als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 4000 I in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.