

OMNIWELD W 3020

WIG-Spezial-Schweißlegierung nach DIN 1736 für Verbindungs- und Auftragschweißungen an hochwarmfesten Nickel- und Nickelbasiswerkstoffen. Zunderbeständig bis ca. 1000° C.

Anwendungsmöglichkeiten

Neuanfertigung und Reparatur von Warmarbeits-Werkzeugen, Verarbeiten von tieftemperatur-zähen Legierungen, Plattieren von Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen.

Gebrauchsanweisung

Vorbereiten der Schweißnaht durch Schleifen oder Fräsen. Nahtform wählen. In Strichraupen bei minimaler Ampère-Einstellung verschweißen.

Durchmesser	Schweißstrom
1,0 mm	ca. 30 - 70 A
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca. 640 N/mm ²
Streckgrenze:	ca. 420 N/mm ²
Dehnung:	ca. 40 %
Härte:	ca.220 HB (Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Cu Al Mn Ni Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD W 3020 ist auch als Schweißlegierung unter der Bezeichnung OMNIWELD 3020 - und als Schutzgasschweißdraht unter der Bezeichnung OMNIWELD SG 3020 in allen Abmessungen lieferbar

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.