OMNIWELD SG 3020

Schutzgas-Spezial-Schweißlegierung nach DIN 1736 für Verbindungs- und Auftragschweißungen an hochwarmfesten Nickel- und Nickelbasiswerkstoffen. Zunderbeständig bis ca 1000° C.

Anwendungsmöglichkeiten

Neuanfertigung und Reparatur von Warmarbeits-Werkzeugen, verarbeiten von tieftemperaturzähnen Legierungen, Plattieren von Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen.

Gebrauchsanweisung

Vorbereiten der Schweißnaht durch Schleifen oder Fräsen. Nahtform wählen. In Strichraupen bei minimaler Ampère-Einstellung verschweißen.

Durchmesser	Schweißstrom
0,8 mm	ca. 50 - 80 A
1,0mm	ca. 80 - 130 A
1,2 mm	ca. 120 - 160 A
1,6 mm	ca. 140 - 180 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca. 640 N/mm ²
Streckgrenze:	ca. 420 N/mm ²
Dehnung:	ca. 40 %
Härte:	ca.220 HB (Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Cu Al Mn Ni Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD SG 3020 ist auch als Schweißlegierung unter der Bezeichnung OMNIWELD 3020 - und als WIG-Schweißlegierung unter der Bezeichnung OMNIWELD W 3020 in allen Abmessungen lieferbar.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.