

# OMNIWELD SG 2000

Spezial-Schutzgas-Drahtlegierung nach DIN 1733 zum Verschweißen diverser NE-Metalle untereinander (außer Aluminium). Auch zum Verbinden von NE-Metallen mit Stahl- oder Gußlegierungen. Entwickelt zum Verschweißen von Lagergehäusen, dem Auftragen von Lagersitzen, für Verbindungen schwer schweißbarer Werkstoffe sowie unterschiedlicher Austenite.

## Anwendungsmöglichkeiten

Ausbessern von Gießfehlern an unbearbeiteten und bearbeiteten Flächen. Aufbauen von abgebrochenen Ecken, Auffüllen von Lunkern, Auftragungen an Lager- und Gleitflächen, Maschinenteilen usw.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen oder Fräsen. Ein Vorwärmen des Werkstückes ist generell nicht erforderlich, jedoch ist es bei großen Abmessungen und diffizilen Werkstücken ratsam, auf 200°C vorzuwärmen.

<b>Durchmesser</b>	<b>Schweißstrom</b>
0,8 mm	ca. 60 - 90 A
1,0mm	ca. 90 - 140 A
1,2 mm	ca. 140 - 170 A
1,6 mm	ca. 160 - 200 A

### **Mechanische Eigenschaften**

Zugfestigkeit:	ca. 600 - 800 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze:	ca. 400 - 560 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung:	ca. 30 %
Härte:	ca. 160 - 220 HB (Brinell)

### **Zusammensetzung des Schweißgutes**

Cu Al Mn Ni Stabilisatoren

**Anwendbare Schutzgase:** Schweißargon

OMNIWELD SG 2000 ist auch als Schweißlegierung - OMNIWELD 2000 - und als WIG-Schweißlegierung - OMNIWELD W 2000 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.