

# OMNIWELD W 3000

Die WIG-Spezial-Kupferschweißlegierung nach DIN 1733 zum Verschweißen verschiedener NE-Metalle untereinander (außer Aluminium). Auch zum Verbinden von NE-Metallen mit Stahl- oder Gusslegierungen. Entwickelt zum Verschweißen von Lagergehäusen, dem Auftragen von Lagersitzen, für Verbindungen schwer schweißbarer Werkstoffe sowie unterschiedlicher Austenite.

## Anwendungsmöglichkeiten

Ausbessern von Gießfehlern an unbearbeiteten und bearbeiteten Flächen. Aufbauen von abgebrochenen Ecken, Auffüllen von Lunkern, Auftragungen an Maschinenteilen, Plattierungen, Pufferlagen. usw.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen oder Fräsen. Schweißlegierung möglichst senkrecht zum Werkstück mit kurzem Lichtbogen führen. Ein Vorwärmen des Werkstückes auf 300°C ist angebracht.

<b>Durchmesser</b>	<b>Schweißstrom</b>
1,0 mm	ca. 50 - 80 A
1,6 mm	ca. 80 - 120 A
2,0 mm	ca. 110 - 150 A
2,4 mm	ca. 150 - 180 A
3,2 mm	ca. 160 - 200 A

### **Mechanische Eigenschaften**

Zugfestigkeit:	ca.: 400-420 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung (5d):	ca.: 20- 30%
Härte:	ca.: 120 HB(Brinell)

### **Zusammensetzung des Schweißgutes**

Cu Ni Stabilisatoren

**Anwendbare Schutzgase:** Schweißargon, Helium

OMNIWELD W 3000 ist auch als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 3000 - und als Schweißlegierung - OMNIWELD 3000 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

### Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

### Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.