

OMNIWELD SG 6084

Draht-Spezial-Schweißlegierung nach DIN 1736 für Verbindungs- und Auftragschweißungen an Nickel- und Nickelbasiswerkstoffen, Bronzelegierungen, Gusswerkstoffen und Berylliumlegierungen. Zunderbeständig bis ca. 800° C.

Anwendungsmöglichkeiten

Neuanfertigung und Reparatur von Warmarbeits-Werkzeugen, Verarbeiten von tieftemperaturzähen Legierungen, Plattieren von Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen, Reparatur von Formen aus Bronze und Beryllium usw.

Gebrauchsanweisung

Vorbereiten der Schweißnaht durch Schleifen oder Fräsen. Nahtform wählen. In Strichraupen bei minimaler Ampère-Einstellung verschweißen.

Durchmesser	Schweißstrom
1,0 mm	ca. 70 A
1,2 mm	ca. 90 A
1,6 mm	ca. 140 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca. 650 N/mm ²
Streckgrenze:	ca. 440 N/mm ²
Dehnung:	ca. 42 %
Härte:	ca.230 HB (Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Cu Al Mn Ni Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD SG 6084 ist auch als WIG-Schweißdraht unter der Bezeichnung OMNIWELD W 6084 in allen Abmessungen lieferbar

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.