

OMNIWELD SG 7100

Die Schutzgas-Reparaturschweißlegierung nach EN 440 für den generellen Gebrauch. OMNIWELD SG 7100 wird bei Stählen eingesetzt, deren Festigkeit 550 N/mm² nicht überschreitet. Die Legierung lässt sich sehr gut in allen Positionen verschweißen, auch bei verschmutztem Grundmaterial.

Anwendungsmöglichkeiten

Schweißungen an verschmutzten oder verölten Baustählen, Schweißen von Blechkonstruktionen, von verzinkten und lackierten Stählen usw. Auf Grund der hervorragenden Verschweißbarkeit auch in der Produktion einsetzbar.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Zu schweißende Teile müssen nicht unbedingt gereinigt werden.

Durchmesser	Schweißstrom
0,8 mm	ca. 60 - 90 A
1,0mm	ca. 90 - 140 A
1,2 mm	ca. 140 - 170 A
1,6 mm	ca. 160 - 200 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 550 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 400 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 25%
Härte:	ca.: 160 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Si Mn...Ti...Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon, M 11, M 21

OMNIWELD SG 7100 ist auch als Stablegierung - OMNIWELD 7100 - als hüllenlegierte Legierung (Ausbringen ca. 130 %) - OMNIWELD 7100 S - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 7100 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.