OMNIWELD SG 3060

Die universelle korrosionsbeständige Schutzgas-Reparaturschweißlegierung nach EN 12072. OMNIWELD SG 3060 wird bei Stählen eingesetzt, deren Festigkeit 600 N/mm² nicht überschreitet. Sehr gute Verschweißbarkeit.

Anwendungsmöglichkeiten

Schweißungen an un- und niedriglegierten Stählen, Schweißen von Blechkonstruktionen, von verzinkten und rostfreien Stählen, Auftragsschweißen an Cr Ni Stählen.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Eventuelle Werkstückvorwärmung nach Angaben des Stahlherstellers.

Durchmesser	Schweißstrom
0,8 mm	ca. 60 - 90 A
1,0mm	ca. 90 - 140 A
1,2 mm	ca. 140 - 170 A
1,6 mm	ca. 160 - 200 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 560 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 450 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 160 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Si Mn...Ti...Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon, M 11, M 21

OMNIWELD SG 3060 ist auch als Schweißlegierung - OMNIWELD 3060 und als WIG-Schweißlegierung - OMNIWELD W 3060 in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.