

OMNIWELD W 3080

Die TÜV zugelassene, universelle, vollaustenitische WIG-Spezialschweißlegierung nach EN 12072 für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an stabilisierten und nicht stabilisierten Austeniten. Bei stabilisiertem Grundwerkstoff kornzerfallbeständig bis ca. 450°C.

Anwendungsmöglichkeiten

Verbindungsschweißungen an säure- oder laugebeständigen Pumpen- und Armaturenteilen, im Apparate- und Rohrleitungsbau sowie Ausbessern von Gießfehlern. Hervorragende Verschweißbarkeit.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nach dem Schweißen Schweißnaht und WEZ mechanisch reinigen oder beizen.

Durchmesser	Schweißstrom
1,0 mm	ca. 30 - 70 A
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 620 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 410 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 170 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Ni Cr Mn Nb Ti Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase:

Schweißargon

OMNIWELD W 3080 ist auch als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 3080, als hüllenlegierte Schweißlegierung, Ausbringung ca.170 % - OMNIWELD 3080 S, als Spezial-Fallnahtlegierung - OMNIWELD 3080 F - und als Drahtelektrode OMNIWELD SG 3080 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.