

# OMNIWELD W 3080

Die TÜV zugelassene, universelle, vollaustenitische WIG-Spezialschweißlegierung nach EN 12072 für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an stabilisierten und nicht stabilisierten Austeniten. Bei stabilisiertem Grundwerkstoff kornerfallbeständig bis ca. 450°C.

## Anwendungsmöglichkeiten

Verbindungsschweißungen an säure- oder laugebeständigen Pumpen- und Armaturenteilen, im Apparate- und Rohrleitungsbau sowie Ausbessern von Gießfehlern. Hervorragende Verschweißbarkeit.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nach dem Schweißen Schweißnaht und WEZ mechanisch reinigen oder beizen.

Durchmesser	Schweißstrom
1,0 mm	ca. 30 - 70 A
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 620 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze	ca.: 410 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 170 HB(Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

C Ni Cr Mn Nb Ti Stabilisatoren

### Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD W 3080 ist auch als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 3080, als hüllenlegierte Schweißlegierung, Ausbringung ca.170 % - OMNIWELD 3080 S, als Spezial-Fallnahtlegierung - OMNIWELD 3080 F - und als Drahtelektrode OMNIWELD SG 3080 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

### Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

### Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.