

OMNIWELD 4000 I

Die verschleißfeste und rostbeständige Schweißlegierung nach DIN 8555. OMNIWELD 4000 I ist resistent gegen Abrasion sowie Korrosion. Sehr gute Verschweißbarkeit.

Anwendungsmöglichkeiten

OMNIWELD 4000 I wird in der chemischen Industrie und bei Lebensmittelherstellern eingesetzt. Die Auftragung ist nach drei Lagen korrosionsbeständig. Besondere Anwendungsmöglichkeiten findet OMNIWELD 4000 I in der Instandsetzung von Pumpen und Ventilen aus Edelstahl.

Gebrauchsanweisung

Bei Stählen mit geringen Festigkeiten, sowie bei Austeniten, ist es möglich direkt auf das Grundmaterial aufzutragen. Bei Auftragsschweißungen auf Werkzeug- und höher legierten Stählen ist es angebracht, eine Pufferlage mit OMNIWELD 3030 oder 3020 aufzutragen. Das Schweißgut ist nach dem Auftragen nur mit Schleifscheibe oder Hartmetallwerkzeug zu bearbeiten.

Durchmesser	Schweißstrom
2,4 mm	ca. 50 - 80 A
3,2 mm	ca. 70 - 120 A
4,0 mm	ca. 110 - 140 A

Härte	
1. Lage	ca.: 48 HRC (Rockwell)
2. Lage	ca.: 53 HRC (Rockwell)
3. Lage	ca.: 56 HRC (Rockwell)

Schweißgut und Randzone sind nur durch Schleifen zu bearbeiten.

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Cr Ni Mn Si Fe Stabilisatoren

OMNIWELD 4000 I läßt sich mit Gleich- oder Wechselstrom auch in Zwangslagen verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode + Pol).

OMNIWELD 4000 I ist auch als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 4000 I - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 4000 I in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.