

OMNILIT 6

Die verschleißfeste und korrosionsbeständige Schweißlegierung nach DIN 8555. OMNILIT 6 ist resistent gegen Abrasion, Korrosion, sowie extreme Schlag- und Temperaturschwankungen. Sehr gute, riss sichere Verschweißbarkeit.

Anwendungsmöglichkeiten

OMNILIT 6 wird in der chemischen Industrie und Metallerzeugung und - Verarbeitung eingesetzt. Die Auftragung ist nach drei Lagen korrosions-, abrasions- und hitzebeständig. Besondere Anwendungsmöglichkeiten findet OMNILIT 6 in der Instandsetzung von Hochtemperaturpumpen und Ventilen, an Warmschermessern, Warmpressmatrizen usw.

Gebrauchsanweisung

Bei Stählen mit geringen Festigkeiten, sowie bei Austeniten, ist es möglich, direkt auf das Grundmaterial aufzutragen. Bei Auftragsschweißungen auf Werkzeug- und höher legierten Stählen ist es angebracht eine Pufferlage mit OMNIWELD 3030 oder 3020 aufzutragen.

Durchmesser	Schweißstrom
3,2 mm	ca. 100 - 120 A
4,0 mm	ca. 120 - 140 A
4,8 mm	ca. 130 - 170 A
6,0 mm	ca. 160 - 200 A

Härte

bei 20° C	ca.: 48 HRC (Rockwell)
bei 300° C	ca.: 42 HRC (Rockwell)
bei 600° C	ca.: 38 HRC (Rockwell)

Das Schweißgut ist nach dem Auftragen nur mit Schleifscheibe oder Hartmetallwerkzeug bearbeitbar.

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Cr W Co Stabilisatoren

OMNILIT 6 lässt sich mit Gleich- oder Wechselstrom verschweißen.

OMNILIT 6 ist auch als Fülldrahtelektrode - F OMNILIT 6 - und als WIG-Stab - W OMNILIT 6 in allen gängigen Abmessungen (ca. 400 mm lang) zu beziehen

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.