

OMNIWELD 5000

Die Spezial-Schweißlegierung nach DIN 1732 zum Verschweißen aller gängigen Aluminiumlegierungen mit- und untereinander. Auch zum Verbinden der verschiedenen Qualitäten von Reinaluminium mit- und untereinander geeignet. Gute Verschweißbarkeit in allen Positionen.

Anwendungsmöglichkeiten

Ausbessern von Gießfehlern an unbearbeiteten und bearbeiteten Flächen. Aufbauen von abgebrochenen Ecken, Auffüllen von Lunkern, Konstruktion von Formen, Reparatur von Maschinenteilen, Verschweißen von Behältern und Blechen im Fahrzeugbau usw.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Schweißlegierung möglichst senkrecht zum Werkstück mit kurzem Lichtbogen führen. Ein Vorwärmen des Werkstückes ist generell nicht erforderlich, jedoch ist es bei hohen Stückgewichten ratsam, auf 200°C vorzuwärmen.

Durchmesser	Schweißstrom
2,4 mm	ca. 50 - 80 A
3,2 mm	ca. 80 - 120 A
4,0 mm	ca. 110 - 150 A
4,8 mm	ca. 150 - 180 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 280-310 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 12- 17%
Härte:	ca.: 60 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Al Si Mg Stabilisatoren

OMNIWELD 5000 läßt sich mit Gleichstrom auch in Zwangslagen verarbeiten (Elektrode + Pol).

OMNIWELD 5000 ist auch als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 5000 - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 5000 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.