

# OMNIWELD 3030

Die universelle Spezial-Schweißlegierung nach EN 1600 für Verbindungsschweißungen, Pufferlagen sowie Auftragsschweißungen. Zunderbeständig bis ca. 1000°C. Legierung für alle Arbeiten, bei welchen die Qualitäten der zu verschweißenden Stähle nicht bekannt sind. Auch zum Verschweißen von Werkzeugstahl, Stahlguss, Chromstahl usw. geeignet.

## Anwendungsmöglichkeiten

Schwarz-Weiß-Schweißungen, Ausbessern von Halbwarm-Werkzeugen, Pumpenteilen, Armaturen, Zahnrädern, Wellen, Kipphebeln usw. Als Pufferlage mit anschließender Hartauftragung lässt sich OMNIWELD 3030 einsetzen an Förderschnecken, Mischermessern, Verschleißleisten usw. Ferner für spezifische Auftragungen als Auftragslegierung zu verwenden.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Fräsen oder Fügen(OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Es ist nicht unbedingt erforderlich das Grundmaterial zu reinigen. In fast allen Fällen kann auf eine Werkstückvorwärmung verzichtet werden.

Durchmesser	Schweißstrom
1,6 mm	ca. 10 - 25 A
2,0 mm	ca. 20 - 40 A
2,4 mm	ca. 30 - 70 A
3,2 mm	ca. 60 - 90 A
4,0 mm	ca. 80 - 140 A
4,8 mm	ca. 110 - 160 A

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 860 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze	ca.: 680 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 235 HB(Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

C Ni Cr Nb Ti Si Mn Fe Stabilisatoren

OMNIWELD 3030 lässt sich in allen Lagen verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode + Pol).

OMNIWELD 3030 ist auch als Fallnaht-Schweißlegierung - OMNIWELD 3030 F, als hüllenlegierte Schweißlegierung, Ausbringung ca. 170%, - OMNIWELD 3030 S, als Drahtlegierung - OMNIWELD SG 3030 und als WIG-Stab - OMNIWELD W 3030 - in allen gängigen Abmessungen lieferbar.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.