

OMNIWELD 3040

Spezial Schweißlegierung nach EN 1600 für Verbindungs- und Auftragschweißungen an fast allen Legierungen. Zunderbeständig bis ca. 950 °C.

Anwendungsmöglichkeiten

Ausbessern von Halbwarm-Werkzeugen, Pumpenteilen, Armaturen, Wellen, Zahnrädern, Kipphebeln, Maschinenteilen, bei welchen ein dauerelastischer Kern, mit einer durch mechanische Belastung aufgehärteten Oberfläche, gefordert ist.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Es ist nicht unbedingt erforderlich das Grundmaterial zu reinigen. In fast allen Fällen kann auf eine Werkstückvorwärmung verzichtet werden.

Durchmesser	Schweißstrom
2,0 mm	ca. 20 - 50 A
2,4 mm	ca. 40 - 70 A
3,2 mm	ca. 70 - 90 A
4,0 mm	ca. 90 - 140 A
4,8 mm	ca. 120 - 160 A

Auf Grund des niedrigen Schweißstroms wird ein Verzug der zu verschweißenden Werkstücke ausgeschlossen.

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 850 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 48 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 38 %
Härte:	ca.: 220 HB(Brinell) nach Kaltverfestigung bis ca. 450 HB (Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Cr Ni C Mn Fe Nb Ta Ti Si Fe Stab.

OMNIWELD 3040 lässt sich in allen Lagen verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode + Pol).

OMNIWELD 3040 ist auch als Drahtlegierung - OMNIWELD SG 3040 - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 3040 - in allen gängigen Abmessungen lieferbar.

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.