

OMNIWELD 3080 F

Die universelle, vollaustenitische Spezialschweißlegierung für Fallnähte und Zwangslagen nach EN 1600 für Verbindungsschweißungen an stabilisierten und nicht stabilisierten Austeniten. Bei stabilisiertem Grundwerkstoff kornerfallbeständig bis ca. 450°C.

Anwendungsmöglichkeiten

Verbindungsschweißungen an säure- oder laugebeständigen Pumpen- und Armaturenteilen, im Apparate- und Rohrleitungsbau sowie zum Ausbessern von Gießfehlern. Hervorragende Verschweißbarkeit und spritzfreier Fluß besonders in Zwangslagen.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Schweißlegierung möglichst senkrecht zum Werkstück mit kurzem Lichtbogen führen.

Durchmesser	Schweißstrom
2,0 mm	ca. 35 - 50 A
2,4 mm	ca. 40 - 70 A
3,2 mm	ca. 60 - 100 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 620 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 410 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 170 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Ni Cr Mn Nb Ti Stabilisatoren

OMNIWELD 3080 F läßt sich mit Gleich- oder Wechselstrom besonders in Zwangslagen verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode + Pol).

OMNIWELD 3080 F ist auch als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 3080, als hüllenlegierte Schweißlegierung, Ausbringung ca. 170 % - OMNIWELD 3080 S, als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 3080 - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 3080 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.