

# OMNIWELD 3080 S

Die universelle, hüllenlegierte, vollaustenitische Spezialschweißlegierung nach EN 1600 für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an stabilisierten und nicht stabilisierten Austeniten. Bei stabilisiertem Grundwerkstoff kornerfallbeständig bis ca. 450°C.

## Anwendungsmöglichkeiten

Verbindungsschweißungen an säure- oder laugebeständigen Pumpen- und Armaturenteilen, im Apparate- und Rohrleitungsbau sowie zum Ausbessern von Gießfehlern. Hervorragende Verschweißbarkeit und spritzfreier Fluß.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Schweißlegierung möglichst senkrecht zum Werkstück mit kurzem Lichtbogen führen.

<b>Durchmesser</b>	<b>Schweißstrom</b>
2,0 mm	ca. 35 - 60 A
2,4 mm	ca. 50 - 80 A
3,2 mm	ca. 70 - 100 A
4,0 mm	ca. 120 - 150 A
4,8 mm	ca. 130 - 180 A

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 620 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze	ca.: 410 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 170 HB(Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

C Ni Cr Mn Nb Ti Stabilisatoren  
Ausbringung ca. 160 %.

OMNIWELD 3080 S läßt sich mit Gleich- oder Wechselstrom verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode + Pol)

OMNIWELD 3080 S ist auch als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 3080, als Fallnahtschweißlegierung - OMNIWELD 3080 F, als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 3080 - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 3080 - in allen gängigen Abmessungen lieferbar.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.