

OMNIWELD 3050

Die TÜV zugelassene Spezial-Schweißlegierung mit basischer Umhüllung nach EN 499 für hochwertige Verbindungs- und Auftragschweißungen an unlegierten und niedriglegierten Stählen einschließlich der Qualitäten St 50, HI - HIII, St 55.4, STE26-36 und 17MN4. Hervorragende Zünd- und Schweißigenschaften auch bei Wechselstrom.

Anwendungsmöglichkeiten

Generelle Reparaturschweißarbeiten, Schweißarbeiten im Maschinen-, - Kessel- und Apparatebau.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Vorwärmen des Grundwerkstoffes nach Angaben des Stahlherstellers.

Durchmesser	Schweißstrom
2,4 mm	ca. 40 - 70 A
3,2 mm	ca. 70 - 90 A
4,0 mm	ca. 90 - 140 A
4,8 mm	ca. 120 - 160 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 560 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 450 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 35%
Härte:	ca.: 160 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Si Mn...Ti...Stabilisatoren

OMNIWELD 3050 lässt sich mit Gleich- oder Wechselstrom auch in Zwangslagen verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode + Pol).

OMNIWELD 3050 ist auch als Drahtelektrode - OMNIWELD SG 3050 - und als WIG-Stab - OMNIWELD W 3050 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.