

OMNIWELD 7100 BL

Die TÜV-zugelassene, rutilzellulose, hüllenlegierte Reparaturschweißlegierung nach EN 499 für den generellen Gebrauch. OMNIWELD 7100 BL wird bei Stählen eingesetzt, deren Festigkeit 520 N/mm² nicht überschreitet. Die Legierung lässt sich sehr gut in allen Positionen verschweißen, auch bei verschmutztem Grundmaterial.

Die Elektrode hat einen stabilen Lichtbogen und zündet gut, auch bei erneutem Ansatz. Das zähfließende Schweißgut bedingt eine gute Spaltüberbrückung.

Anwendungsmöglichkeiten

Schweißungen an verschmutzten oder verölten Baustählen, Schweißen von Blechkonstruktionen, von verzinkten und lackierten Stählen usw. Auf Grund der hervorragenden Verschweißbarkeit universale Einsatzmöglichkeiten im Stahl-, Maschinen-, Schiffs- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für Fallnahtschweißung. Zugelassen für folgende Werkstoffe:

S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3, 2 P235GH, P265GH, P295G1-1, P355GH 3 P275N, P355N, P275NH, P355NH

St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 35.8, St 45.8, 17 Mrn4, 19 Mn 5, StE 255 - StE 355, WStE 255 - WStE 355, StE 210. 7 - StE 360.7 TM, H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Betriebstemperatur - 10 bis + 350 °C

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Schweißlegierung möglichst senkrecht zum Werkstück führen. Zu schweißende Teile müssen nicht unbedingt gereinigt werden.

Durchmesser	Schweißstrom
2,0 mm	ca. 20 - 50 A
2,4 mm	ca. 40 - 70 A
3,2 mm	ca. 70 - 90 A
4,0 mm	ca. 90 - 140 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 540 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 420 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 25%
Kerbschlagarb.	> 49 +/-0 °C ISO-V J

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Si Mn Ti Stabilisatoren

DIN: EN 499: E 42 0 RC 11, DIN 1913: E 51 32-RR(C) 6, AWS A 6.1: E 6013

Zulassungen: TÜV

OMNIWELD 7100 BL lässt sich mit Gleich- oder Wechselstrom auch in Zwangslagen verarbeiten (bei Gleichstrom Elektrode - Pol).

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.