



OMNIWELD 3030

Normbezeichnung: EN 1600
DIN 8555

Anwendungsmöglichkeiten: Die universelle Spezial-Schweißlegierung für Verbindungsschweißungen, Pufferlagen sowie Auftragsschweißungen. Zunderbeständig bis ca. 1000°C. Legierung für alle Arbeiten, bei welchen die Qualitäten der zu verschweißenden Stähle nicht bekannt sind. Auch zum Verschweißen von Werkzeugstahl, Stahlguss, Chromstahl usw. geeignet. Für Schwarz-Weiß-Schweißungen, Ausbessern von halbwarm-Werkzeugen, Pumpenteilen, Armaturen, Zahnrädern, Wellen, Kipphebeln usw. Als Pufferlage mit anschließender Hartauftragung lässt sich OMNIWELD 3030 einsetzen an Förderschnecken, Mischermessern, Verschleißleisten usw. Ferner für spezifische Auftragungen als Auftragslegierung zu verwenden. Das Schweißgut ist stoßfest, zäh sowie hitze- und säurebeständig und im Einsatz kaltverfestigend..

Gebrauchsanweisung: Vorbereitung der Schweißnaht durch Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Es ist nicht unbedingt erforderlich das Grundmaterial zu reinigen. In fast allen Fällen kann auf eine Werkstückvorwärmung verzichtet werden.

Mechanische Eigenschaften: (Schweißgut)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit DVM J bei 20°C	Härte HB
860	680	35	32	230

Schweißstrom: = + / ~ 42 V

Abmessung

Ampere

1,6 x 250	15 - 30
2,0 x 300	20 - 50
2,4 x 300	40 - 70
3,2 x 350	60 - 90
4,0 x 350	80 - 150
4,8 x 450	120 - 180

Analyse des Schweißgutes:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Al	Nb	Co	Cu	Stab
0,08	1,0	0,5	0,02	0,01	27,2	0,1	10,8	0,08	0,05	0,02	0,05	0,1	0,08	

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF

Die Angaben über die Eigenschaften unserer Produkte dienen zur Information. Gemäß der gültigen Normen beziehen sich die ca. Angaben der mechanischen Eigenschaften immer auf das reine Schweißgut. Wir behalten uns vor, unsere Produkte ohne Ankündigung zu optimieren, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile und der mechanischen Eigenschaften führen kann. Als Anwender sind Sie gehalten, unsere Produkte in eigener Verantwortung für den spezifischen Einsatz zu prüfen.

Nachdruck, auch Auszugsweise, nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung.