

# OMNIWELD W 7060 F

Die sehr weich schweißende Fülldraht WIG-Schweißlegierung nach DIN 8573 für die Kaltschweißung von Grauguss, Temperguss und Stahlguss. Auch zum Verschweißen von Gusswerkstoffen mit Stahl oder Kupfer geeignet.

## Anwendungsmöglichkeiten

Ausbessern von Gießfehlern an unbearbeiteten und bearbeiteten Flächen. Aufbauen abgebrochener Ecken, Auffüllen von Lunkern, Reparaturschweißungen, Plattierungen usw.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Schleifen, Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen - nach Möglichkeit U- oder Doppel-U-Form. Strichraupen schweißen. Während des Kaltschweißens darauf achten, dass der Grundwerkstoff nicht überhitzt wird.

Durchmesser	Schweißstrom
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 480 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze	ca.: 410 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung (5d):	ca.: 40 %
Härte:	ca.: 160 HB(Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

Ni Ti Nb Si Stabilisatoren

**Anwendbare Schutzgase:** Schweißargon

OMNIWELD W 7060 F ist auch als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 7060 - als hüllenlegierte Schweißlegierung (Ausbringen 160%) - OMNIWELD 7060 S - und als Spezial-WIG-Legierung - OMNIWELD W 7060 - in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

### Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

### Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.