

# OMNIWELD SG 4600 F

Schlackebildende Spezial-Fülldraht-Schweißlegierung nach DIN 8555. OMNIWELD SG 4600 F ist resistent gegen Abrasion, Korrosion, sowie extreme Schlag- und Temperaturschwankungen. Sehr gute, rissichere Verschweißbarkeit.

## Anwendungsmöglichkeiten

OMNIWELD SG 4600 F wird in der chemischen Industrie und Metallerzeugung und -Verarbeitung eingesetzt. Entwickelt zur Herstellung und Reparatur von Warmarbeits-Werkzeugen, Schermessern, Dichtflächen usw. Die Auftragung ist nach drei Lagen korrosions-, abrasions- und hitzebeständig.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Bei Stählen mit geringen Festigkeiten, sowie bei Austeniten, ist es möglich, direkt auf das Grundmaterial aufzutragen. Bei Auftragsschweißungen auf Werkzeug- und höher legierten Stählen ist es angebracht eine Pufferlage mit OMNIWELD SG 3030 F oder SG 3020 F aufzutragen.

Durchmesser	Schweißstrom
1,6 mm	ca. 160 - 240 A
2,0 mm	ca. 220 - 260 A
2,4 mm	ca. 260 - 320 A
3,2 mm	ca. 320 - 440 A

Härte	
bei 20 °C	ca.: 48 HRC (Rockwell)
bei 300 °C	ca.: 42 HRC (Rockwell)
bei 600 °C	ca.: 38 HRC (Rockwell)

Das Schweißgut ist nach dem Auftragen nur mit Schleifscheibe oder Hartmetallwerkzeug bearbeitbar.

## Zusammensetzung des Schweißgutes

Ni C Cu Fe Mn Si Ti Stabilisatoren

**Anwendbare Schutzgase:** Schweißargon, M 11, M 21

OMNIWELD SG 4600 F ist auch als WIG-Legierung - OMNIWELD W 4600 F - und als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 4600 in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.