

OMNIWELD W 4000 IF

Schlackebildende rostbeständige Spezial-Fülldraht-WIG Legierung nach DIN 8555. OMNIWELD W 4000 IF ist resistent gegen Abrasion sowie Korrosion. Sehr gute Verschweißbarkeit.

Anwendungsmöglichkeiten

OMNIWELD W 4000 IF wird in der chemischen Industrie und bei Lebensmittelherstellern eingesetzt. Die Auftragung ist nach drei Lagen korrosionsbeständig. Besondere Anwendungsmöglichkeiten findet OMNIWELD W 4000 IF in der Instandsetzung von Pumpen und Ventilen aus Edelstahl.

Gebrauchsanweisung

Bei Stählen mit geringen Festigkeiten, sowie bei Austeniten, ist es möglich direkt auf das Grundmaterial aufzutragen. Bei Auftragsschweißungen auf Werkzeug- und höher legierten Stählen ist es angebracht eine Pufferlage mit OMNIWELD W 3030 F oder 3020 F aufzutragen. Das Schweißgut ist nach dem Auftragen nur mit Schleifscheibe oder Hartmetallwerkzeug zu bearbeiten.

Durchmesser	Schweißstrom
1,6 mm	ca. 60 - 90 A
2,0 mm	ca. 80 - 140 A
2,4 mm	ca. 120 - 160 A
3,2 mm	ca. 150 - 180 A

Härte	
1. Lage	ca.: 48 HRC (Rockwell)
2. Lage	ca.: 53 HRC (Rockwell)
3. Lage	ca.: 56 HRC (Rockwell)

Schweißgut und Randzone sind nur durch Schleifen zu bearbeiten.

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Cr Ni Mn Si Fe Stabilisatoren

Anwendbare Schutzgase: Schweißargon

OMNIWELD W 4000 IF ist auch als WIG-Schweißlegierung - OMNIWELD W 4000 I, als Drahtlegierung – OMNIWELD SG 4000 I - und als Spezial-Schweißlegierung - OMNIWELD 4000 I in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.