

# OMNIWELD SG 3020 F

Schlackebildende Sonder-Fülldraht-Schweißlegierung nach DIN 1736 für Verbindungs- und Auftragschweißungen an hochwarmfesten Nickel- und Nickelbasiswerkstoffen. Zunderbeständig bis ca. 1000° C.

## Anwendungsmöglichkeiten

Neuanfertigung und Reparatur von Warmarbeits-Werkzeugen, verarbeiten von tieftemperaturzähen Legierungen, Plattieren von Werkstoffen, Austenit-Ferrit-Verbindungen.

## Gebrauchsanweisung

Vorbereiten der Schweißnaht durch Schleifen oder Fräsen. Nahtform wählen. In Strichraupen bei minimaler Ampère-Einstellung verschweißen.

Durchmesser	Schweißstrom
1,6 mm	ca. 160 - 240 A
2,0 mm	ca. 220 - 260 A
2,4 mm	ca. 260 - 320 A
3,2 mm	ca. 320 - 440 A

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca. 640 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze:	ca. 420 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung:	ca. 40 %
Härte:	ca. 220 HB (Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

Cu Al Mn Ni Stabilisatoren

**Anwendbare Schutzgase:** Schweißargon

OMNIWELD SG 3020 F ist auch als Schweißlegierung unter der Bezeichnung OMNIWELD 3020 - und als WIG-Schweißlegierung unter der Bezeichnung OMNIWELD W 3020 in allen Abmessungen lieferbar.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.