OMNIWELD SG 3030 XLF

Die Schlackebildende Sonder-Fülldraht - Schweißlegierung für hochwertige Schweißungen. Sie kommt zum Einsatz bei Verbindungsschweißungen, Pufferlagen sowie Auftragsschweißungen. Zunderbeständig bis ca. 1100°C, warmfest bis ca. 1000°C. Legierung für alle Arbeiten, bei welchen höchste Anforderungen an die Schweißverbindung oder die Auftragsschweißung gestellt werden und bei welchen die Qualitäten der zu verschweißenden Stähle nicht bekannt sind. Zum Verschweißen von Werkzeugstahl, Stahlguss, Chromstahl usw.

Anwendungsmöglichkeiten

Schwer schweißbare Grundwerkstoffe, hoch kohlenstoffhaltige Stähle, Manganhartstahl, Einsatzstahl, Panzerstahl, schwarz-weiß-Schweißungen, Ausbessern von halbwarm- und Warmarbeitswerkzeugen, Pumpenteilen, Armaturen, Zahnrädern, Wellen, Kipphebeln, Press-Abgrat- Stanzmaschinen usw. Als Pufferlage mit anschließender Hartauftragung lässt sich OMNIWELD SG 3030 XLF einsetzen an Förderschnecken, Mischermessern, Verschleißleisten usw. Ferner für spezifische Auftragungen als Auftragslegierung zu verwenden.

Gebrauchsanweisung

Vorbereitung der Schweißnaht durch Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Es ist nicht unbedingt erforderlich das Grundmaterial zu reinigen. In fast allen Fällen kann auf eine Werkstückvorwärmung verzichtet werden.

Durchmesser	Schweißstrom
1,6 mm	ca. 160 - 240 A
2,0 mm	ca. 220 - 260 A
2,4 mm	ca. 260 - 320 A
3,2 mm	ca. 320 - 440 A

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit:	ca.: 880 N/mm ²
Streckgrenze	ca.: 680 N/mm ²
Dehnung (5d):	ca.: 38%
Härte:	ca.: 230 HB(Brinell) nach Kaltverfestigung ca. 400 HB

Zusammensetzung des Schweißgutes

C Ni Cr Nb Cu Ti Si Stabilisatoren

OMNIWELD SG 3030 XLF ist auch als Schweißlegierung unter der Bezeichnung OMNIWELD 3030 XL- sowie als WIG-Fülldraht unter der Bezeichnung OMNIWELD W 3030 XLF in allen gängigen Abmessungen zu beziehen.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.