

OMNIWELD F 7100 OA

Normbezeichnung: EN 17632

Anwendungsmöglichkeiten: Die Fülldraht-Reparaturschweißlegierung nach EN 17632 für den generellen Gebrauch. OMNIWELD F 7100 OA wird bei Stählen eingesetzt, deren Festigkeit 550 N/mm² nicht überschreitet. Die Legierung lässt sich sehr gut in allen Positionen verschweißen, auch bei verschmutztem Grundmaterial. Besonders geeignet für Schweißungen an verzinkten und geprimerten Dünnsblechen. Dieser selbstschützende Fülldraht (OA) ist in allen Lagen verschweißbar.

Werkstoffe	alt	neu	alt
S185	ST 33	S420NL	TStE 420
S235G2T	St 35	S420NL1.	ESTe 420
S255GT	St 37	P235T1	St 37.3
S255NL	ESTe 255	P275T1	St 44
S255NL1	ESTe 255	P255GT	St 37
S355GT	St 52-3	P235GH	HI
S355J2G3	RSt52.3	P265GH.	H II
S255N	ESTe255	P255NH	WStE 255
S420 N	StE 420	P420NH	WStE 420

Gebrauchsanweisung: Vorbereitung der Schweißnaht durch Fräsen oder Fugen (OMNIWELD 1000). Nahtform wählen. Es ist nicht unbedingt erforderlich das Grundmaterial zu reinigen. In fast allen Fällen kann auf eine Werkstückvorwärmung verzichtet werden.

Mechanische Eigenschaften: (Schweißgut)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A _{5%}
540	460	24

Schweißstrom: = - 18 V

Abmessung	Ampere
0,8 mm	30 - 110
1,0 mm	40 - 120
1,2 mm	50 - 200

Analyse des Schweißgutes: C Si Mn P S Stab.

Ausbringung: ca. 95%

Schweißpositionen:

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Die Angaben über die Eigenschaften unserer Produkte dienen zur Information. Gemäß der gültigen Normen beziehen sich die ca. Angaben der mechanischen Eigenschaften immer auf das reine Schweißgut. Wir behalten uns vor, unsere Produkte ohne Ankündigung zu optimieren, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile und der mechanischen Eigenschaften führen kann. Als Anwender sind Sie gehalten, unsere Produkte in eigener Verantwortung für den spezifischen Einsatz zu prüfen.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung.