

OMNIWELD 600 F

Die ummantelte cadmiumfreie Silberlegierung nach DIN 8513 für den generellen Gebrauch. Zum Verbinden aller Metalle mit- und untereinander (außer Aluminium). Problemlose Verarbeitung auch bei verschmutztem Grundmaterial. Daher besonders in der innerbetrieblichen Instandhaltung einsetzbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Reparatur und Herstellung von Rohrleitungssystemen, im Apparate- und Maschinenbau, in der Elektroindustrie, zur Herstellung und Reparatur von Hartmetallwerkzeugen. Entwickelt für Kupfer, Bronze, Messing, Edelstahl usw.

Gebrauchsanweisung

Falls erforderlich, Werkstückoberfläche metallisch reinigen und Kanten brechen. Zu verarbeitende Teile auf ca. 250 °C vorwärmen. Bei Verarbeitung Brennereinstellung neutral bis leichter Gasüberschuß. Der Abstand des Flammkegels zum Werkstück sollte 2 cm betragen. Erwärmung der Lötstelle auf Verbindungstemperatur. Diese ist erreicht, wenn das Flußmittel der Ummantelung zu schmelzen beginnt. Brenner und Lötstab in der gewünschten Richtung führen und Lot abschmelzen. Nach dem Löten auf ca. 200 °C abkühlen lassen und die Flußmittelreste mit Wasser abwaschen.

Abmessungen

1,5 x 500 mm
2,0 x 500 mm
3,0 x 500 mm

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit: ca.: 360 - 420 N/mm²
Dehnung (5d): ca.: 18 - 24 %
Härte: ca.: 100 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Ag Cu Sn Zn Stabilisatoren

Elektrische Leitfähigkeit 12

Verarbeitungstemperatur 560° C - 680° C

Brennereinstellung

neutral bis leichter Gasüberschuß

OMNIWELD 600 F ist auch als Blankstab - OMNIWELD 600 - und als cadmiumhaltige Legierung - OMNIWELD 600 CD F - OMNIWELD 600 CD - in den gleichen Abmessungen erhältlich.

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.