

# OMNIWELD 650

Die cadmiumfreie Silberlegierung nach DIN 8513 mit hohem Silberanteil für Verbindungen aller Metalle mit- und untereinander (außer Aluminium). Auf Grund des kapillaren Flusses ist keine mechanische Nachbearbeitung erforderlich. Daher auch in der Produktion einsetzbar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Reparatur und Fertigung im Apparate- und Maschinenbau, in der Elektroindustrie, Rohrleitungssystemen, zur Herstellung und Reparatur von Hartmetallwerkzeugen, für Lötungen an Mess- und Regelsystemen usw.

## Gebrauchsanweisung

Werkstückoberfläche metallisch reinigen, Kanten brechen und mit OMNI-Flux bestreichen. Zu verarbeitende Teile auf ca. 200°C vorwärmen. Bei Verarbeitung Brennereinstellung neutral bis leichter Gasüberschuss. Der Abstand des Flammkegels zum Werkstück sollte 2 cm betragen. Erwärmung der Lötstelle auf Verbindungstemperatur. Diese ist erreicht, wenn das aufgetragene Flussmittel OMNIFLUX zu schmelzen beginnt. Brenner und Lötstab in der gewünschten Richtung führen und Lot abschmelzen. Nach dem Löten auf ca. 200 °C abkühlen lassen und die Flussmittelreste mit Wasser abwaschen.

### Abmessungen

1,5 x 500 mm  
2,0 x 500 mm  
3,0 x 500 mm

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit: ca.: 340 - 380 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung (5d): ca.: 20 - 25 %  
Härte: ca.: 110 HB(Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

Ag Cu Sn Zn Stabilisatoren

### Elektrische Leitfähigkeit 13

### Verarbeitungstemperatur 500° C - 610° C

### Brennereinstellung

neutral bis leichter Gasüberschuss

OMNIWELD 650 ist auch als ummanteltes Lot - OMNIWELD 650 F - und als cadmiumhaltige Legierung - OMNIWELD 650 CD F - OMNIWELD 650 CD - in den gleichen Abmessungen erhältlich.

Kennblätter, Zulassungen: Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen: Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.