

# OMNIWELD 650 F

Die flussmittelumhüllte, cadmiumfreie Silberlegierung nach DIN 8513 mit hohem Silberanteil für Verbindungen aller Metalle mit- und untereinander (außer Aluminium). Auf Grund des kapillaren Flusses ist keine mechanische Nachbearbeitung erforderlich. Daher auch in der Produktion einsetzbar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Reparatur und Fertigung im Apparate- und Maschinenbau, in der Elektroindustrie, Rohrleitungssystemen, zur Herstellung und Reparatur von Hartmetallwerkzeugen, für Lötungen an Mess- und Regelsystemen usw.

## Gebrauchsanweisung

Werkstückoberfläche metallisch reinigen, Kanten brechen. Zu verarbeitende Teile auf ca. 200°C vorwärmen. Bei Verarbeitung Brenneinstellung neutral bis leichter Gasüberschuss. Der Abstand des Flammkegels zum Werkstück sollte 2 cm betragen. Erwärmung der Lötstelle auf die Verbinde- und Bindungstemperatur. Diese ist erreicht, wenn das Flussmittel des Lotes zu schmelzen beginnt. Brenner und Lötstab in der gewünschten Richtung führen und Lot abschmelzen. Nach dem Löten auf ca. 200 °C abkühlen lassen und die Flussmittelreste mit Wasser abwaschen.

### Abmessungen

1,5 x 500 mm  
2,0 x 500 mm  
3,0 x 500 mm

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit: ca.: 340 - 380 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung (5d): ca.: 20 - 25 %  
Härte: ca.: 110 HB(Brinell)

### Zusammensetzung des Schweißgutes

Ag Cu Sn Zn Stabilisatoren

### Elektrische Leitfähigkeit 13

### Verarbeitungstemperatur 500° C - 610° C

### Brenneinstellung

neutral bis leichter Gasüberschuss

OMNIWELD 650 F ist auch als Blankstab - OMNIWELD 650 - und als cadmiumhaltige Legierung - OMNIWELD 650 CD F - OMNIWELD 650 CD - in den gleichen Abmessungen erhältlich.

### Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

### Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.