

OMNIWELD 675 F

Die cadmiumfreie extra dünn umhüllte Silberlegierung nach DIN 8513 mit sehr hohem Silberanteil für Verbindungen aller Metalle mit- und untereinander (außer Aluminium). Auf Grund des kapillaren Flusses ist keine mechanische Nachbearbeitung erforderlich. Daher auch in der Feinmechanik einsetzbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Reparatur und Fertigung im Mikroapparate- und Maschinenbau, in der Elektronik, der Elektroindustrie, zur Herstellung und Reparatur von Hartmetallwerkzeugen, für Lötungen an Mess- und Regelsystemen, in der Feinmechanik, Lebensmittelindustrie, usw.

Gebrauchsanweisung

Werkstückoberfläche metallisch reinigen, Kanten brechen und mit OMNI-Flux bestreichen. Zu verarbeitende Teile auf ca. 200°C vorwärmen. Bei Verarbeitung Brennereinstellung neutral bis leichter Gasüberschuss. Der Abstand des Flammkegels zum Werkstück sollte 2 cm betragen. Erwärmung der Lötstelle auf Verbindungstemperatur. Diese ist erreicht, wenn das Flussmittel der Legierung zu schmelzen beginnt. Brenner und Lötstab in der gewünschten Richtung führen und Lot abschmelzen. Nach dem Löten auf ca. 200 °C abkühlen lassen. Eventuelle Flussmittelreste lassen sich leicht mit Wasser abwaschen.

Abmessungen

1,5 x 500 mm
2,0 x 500 mm
3,0 x 500 mm

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit: ca.: 320-360 N/mm²
Dehnung (5d): ca.: 25 - 27 %
Härte: ca.: 110 HB(Brinell)

Zusammensetzung des Schweißgutes

Ag Cu Sn Zn Stabilisatoren

Elektrische Leitfähigkeit 14

Verarbeitungstemperatur 480° C - 560° C

Brennereinstellung

neutral bis leichter Gasüberschuss

OMNIWELD 675 F ist auch als Blankstab - OMNIWELD 675 - in den gleichen Abmessungen erhältlich.

Kennblätter, Zulassungen:

Falls erforderlich, können Sie außer dieser Produktinformation das Kennblatt, die Zulassungen sowie das Sicherheitsdatenblatt erhalten.

Änderungen:

Auch dieses Produkt optimieren wir ständig, was zu Veränderungen der Legierungsbestandteile führen kann.